

ピット機械設備

1号機

2号機

3号機

メーカー名

日本製鋼所

日本製鋼所

住友重機械工業

機種名

J130ADS

J180ADS

SE180S

トン数

130t

180t

180t

型締装置

型締方式

ダブルトルク

ダブルトルク

ダブルトルク

最大型締力

tf

130

180

180

型開力

kN

130

180

180

タイパ間隔(横×縦)

mm

530×510

590×560

510×510

プラテン寸法(横×縦)

mm

710×690

810×780

750×750

金型厚さ

mm

最小150

最小200

最小200

型開きストローク

mm

400

660

430

テールライト

mm

950

1070

930

エjector方式

電動式(9点)

電動式(9点)

電動式(5点)

エjectorストローク

mm

100

130

120

エjector突出力

kN

32.4

34.3

4.6

可塑化装置

射出装置型式

180U

180U

C510

スク径

mm

40

45

45

最大射出圧力

kgf/cm²

2140

2030

1970

理論射出容量

cm³

176

223

254

射出重量(GPPS)

g

160

203

244

oz

8.7

可塑化能力(GPPS)

kg/h

127

166

136

()内はスク径回転数

(r.p.m)

(400)

射出率

cm³/sec

440

557

318

スク径ストローク

mm

140

140

160

最大射出速度

mm/sec

350

350

200

スク径駆動方式

電動式

電動式

電動式

最大スク径駆動トルク

kgf・m

トルク切換段数

1

1

1

スク径回転数

r.p.m

400

400

400

温度制御ゾーン数

4

4

4

ヒーター容量(オープン専用)

kw

11.2

11.8

11.1

ノズル押付力

kgf

2500

移動ストローク

mm

300

ホッパー容量

リットル

50

75

50

電油気圧

電動機容量

kw

-

-

-

油圧回路圧

kgf/cm²

-

-

-

タンク容量

リットル

-

-

-

その他

機械寸法(長さ×幅×高さ)

mm

5900×1350×1730

5330×1410×1790

5352×1285×2031

機械重量

8

ton

5.9

7.5

6.6

ピット機械設備

4号機

5号機

6号機

メーカー名

住友重機械工業

住友重機械工業

住友重機械工業

機種名

SH50M

SS50

SE50D

トン数

50t

50t

50t

型
締
装
置

型締方式

直圧

ダブルトルク

最大型締力

tf

50

50

50

型開力

tf

3.2

タイパ間隔(横×縦)

mm

325×325

310×310

360×310

プラテン寸法(横×縦)

mm

470×467

455×455

500×450

金型厚さ

mm

最小160

最小160

最小160

型開きストローク

mm

440

250

250

テールイト

mm

600

600

600

エjector方式

油圧式

電動式

エjectorストローク

mm

70

70

70

エjector突出力

tf

2.2

2.2

可
塑
化
装
置

射出装置型式

C160S

C110S

スクリュー径

mm

28

25

22

最大射出圧力

kgf/cm²

2230

2140

2800

理論射出容量

cm³

70

51

40

射出重量(GPPS)

g

67

49

38

oz

2.4

1.7

1.3

可塑化能力(GPPS)

kg/h

37

26

18

()内はスクリュー回転数

(r.p.m)

(400)

(400)

(400)

射出率

cm³/sec

99

98

190

スクリューストローク

mm

114

104

最大射出速度

mm/sec

160

200

500

スクリュー駆動方式

油圧モーター

電動式

電動式

最大スクリュー駆動トルク

kgf・m

36

—

—

トルク切換段数

1

—

—

スクリュー回転数

r.p.m

400

400

400

温度制御ゾーン数

4

4

4

ヒーター容量(オープン専用)

kw

4.1

4.1

4.6

ノズル押付力

kgf/kN

4670

800

11

移動ストローク

mm

245

205

285

ホッパー容量

リットル

15

15

15

油
圧
機
電

電動機容量

kw

11

—

—

油圧回路圧

kgf/cm²

155

—

—

タンク容量

リットル

110

—

—

そ
の
他

機械寸法(長さ×幅×高さ)

mm

3703×936×1635

3599×896×1635

3631×984×1670

機械重量

10

ton

2.2

2.9

2.3

ピット機械設備			7号機	8号機	9号機	
メーカー名			住友重機械工業	住友重機械工業	住友重機械工業	
機種名			SE75D	SE30D	SH50M	
トン数			75t	30t	50t	
型 締 置	型締方式		ダブルトルク(5点)	ダブルトルク(5点)	直圧	
	最大型締力	tf	75	30	50	
	型開力	tf			3.2	
	タイパ-間隔(横×縦)	mm	410×360	310×310	325×325	
	プラテン寸法(横×縦)	mm	580×530	455×455	470×467	
	金型厚さ	mm	最小160	最小160	最小160	
	型開きストローク	mm	300	130~250	440	
	テ-ラ-イト	mm	710	410	600	
	エ-ジェク-ター方式				油圧式	
	エ-ジェク-ターストローク	mm	80	70	70	
	エ-ジェク-ター突出力	tf	2.7	2.2	2.2	
	可 塑 化 装 置	射出装置型式		C160S	C50S	C160S
スクリュ径		mm	28	20	28	
最大射出圧力		kgf/cm ²	2230	2170	2230	
理論射出容量		cm ³	64	23	70	
射出重量(GPPS)		g	61	22	67	
		oz	2.2	0.8	2.4	
可塑化能力(GPPS)		kg/h	37	13	37	
		()内はスクリュ回転数 (r.p.m)	(400)	(400)	(400)	
射出率		cm ³ /sec	246	157	99	
スクリュストローク		mm	104	73	114	
最大射出速度		mm/sec	400	500	160	
スクリュ駆動方式		電動式	電動式	油圧モ-ター		
最大スクリュ駆動トルク		kgf・m	—	—	36	
トルク切換段数		—	—	1		
スクリュ回転数		r.p.m	400	400	400	
温度制御ゾ-ン数		4	4	4		
ヒ-ター容量(オ-プン専用)		kw	4.6	3.2	4.6	
ノズル押付力		kgf/kN	11	5	4670	
移動ストローク		mm	285	210	245	
ホッパ-容量		リ-トル	15	15	15	
電 油 気 圧	電動機容量	kw	—	—	11	
	油圧回路圧	kgf/cm ²	—	—	155	
	タンク容量	リ-トル	—	—	110	
そ の 他	機械寸法(長さ×幅×高さ)		mm	4246×1059×1700	3194×892×1660	3703×936×1635
	機械重量	12 ton	3.2	1.8	2.2	

ピット機械設備

10号機

11号機

12号機

メーカー名

住友重機械工業

住友重機械工業

芝浦機械

機種名

SH125A

SE100D

EC160Y

トン数

125t

100t

160t

型
締
置

型締方式

直圧(効ロック)

ダブルトルク

ダブルトルク

最大型締力

tf

125

100

160

型開力

tf

8.1

—

タイパ-間隔(横×縦)

mm

460×460

460×410

510×510

プラテン寸法(横×縦)

mm

670×670

650×600

740×740

金型厚さ

mm

最小180

最小180

最小200

型開きストローク

mm

375

350

450

テ-ラ-イト

mm

825

760

950

エ-ジェ-クター方式

油圧式

エ-ジェ-クターストローク

mm

100

100

120

エ-ジェ-クター突出力

tf

3.3

3.3

4.5

可
塑
化
装
置

射出装置型式

C360

C250M

i4

スクリュ径

mm

36

32

36

最大射出圧力

kgf/cm²

2200

2220

2230

理論射出容量

cm³

163

113

162

射出重量(GPPS)

g

155

108

145

oz

5.5

3.8

可塑化能力(GPPS)

kg/h

76

53

()内はスクリュ回転数

(r.p.m)

(400)

(400)

射出率

cm³/sec

117

241

183

スクリュストローク

mm

160

140

114

最大射出速度

mm/sec

115

300

300

スクリュ駆動方式

油圧モ-ター

電動式

電動式

最大スクリュ駆動トルク

kgf・m

63

—

—

トルク切換段数

1

—

—

スクリュ回転数

r.p.m

340

400

350

温度制御ゾ-ン数

4

4

4

ヒ-ター容量(オー-プン専用)

kw

9.8

7.6

11.2

ノズル押付力

kN

4670

11

移動ストローク

mm

305

320

ホッパ-容量

リ-トル

50

30

75

電
油
気
圧

電動機容量

kw

18.5

—

—

油圧回路圧

kgf/cm²

140

—

—

タンク容量

リ-トル

200

—

—

そ
の
他

機械寸法(長さ×幅×高さ)

mm

4515×1270×1990

4630×1169×1853

5200×1400×2000

機械重量

14

ton

4.5

4

6.5

ピット機械設備

13号機

メーカー名

住友重機械工業

機種名

SE180EV

トン数

180t

型締装置

型締方式			ダブルトル
最大型締力	tf	1800kN	
型開力	tf	-	
タイパ-間隔(横×縦)	mm	560×560	
プラテン寸法(横×縦)	mm	670×670	
金型厚さ	mm	最小200	
型開きストローク	mm	450	
テ-ライト	mm	950	
エ-クタ-方式			電動式(5点)
エ-クタ-ストローク	mm	120	
エ-クタ-突出力	tf	45	

可塑化装置

射出装置型式			C560
スク-径	mm	45	
最大射出圧力	kgf/cm ²	216MPa	
理論射出容量	cm ³	254	
射出重量(GPPS)	g oz	244	
可塑化能力(GPPS) ()内はスク-回転数	kg/h (r.p.m)	136 (400)	
射出率	cm ³ /sec	557	
スク-ストローク	mm	160	
最大射出速度	mm/sec	350	
スク-駆動方式			電動式
最大スク-駆動トルク	kgf・m	-	
トルク切換段数			-
スク-回転数	r.p.m	400	
温度制御ゾ-ン数			5
ヒ-ター容量(オー-ン専用)	kw	11.5	
ノズル押付力	kgf	43kN	
移動ストローク	mm	380	
ホッパ-容量	リ-ル	50	

電油気圧

電動機容量	kw	-	
油圧回路圧	kgf/cm ²	-	
タンク容量	リ-ル	-	

その他

機械寸法(長さ×幅×高さ)	mm	5121×1362×2018	
機械重量	16	ton	6.4